

SAMALIM GRAISSE TRANSLUCIDE

**GRAISSE CODEX ADHÉSIVE TRANSLUCIDE
POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE**

 Secural

Grade
NLGI 2

 NSF
H1 - N°124225

PAE

► **Graisse inodore, sans saveur.**

► **Sans point de goutte, ne coule pas, même portée au-dessus de sa limite supérieure d'utilisation.**

► **Bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.**

► **Agrément NSF catégorie H1 : lubrifiant acceptable dans le secteur de la transformation des produits alimentaires en cas de contact fortuit.**

► **Utilisable de -20°C à +150°C.**

LIEUX D'UTILISATION

Agitateurs, mélangeurs, broyeurs, centrifugeuses, stérilisateur, machines de conditionnement et d'emballage...

CONDITIONS D'EMPLOI

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration 124225

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Visuel	Incolore	
Cendres sulphatées	NF T 60 144	0.1	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre, 24h à 100°C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25°C	NF T 30 020	897	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	150 000	
Gonflement sur élastomère, 168h à 70°C	FTM 791	2	%
Géifiant, nature		Inorganique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm ² /s
Huile de base, viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	70	mm ² /s
Impuretés > à 25 microns		0	
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns		0	
Indice d'acide de l'huile de base		0.0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann, 100h à 100°C	ASTM D 942	5	psi
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 942	6	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +150	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +160	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF EN 22719	250	°C
Point de congélation de l'huile de base		-25	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137 NF T 60 132	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	ISO 2137 NF T 60 132	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	ISO 2137 NF T 60 132	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	ISO 2137 NF T 60 132	285-315	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	ISO 2137 NF T 60 132	290-320	1/10° mm
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM D 2164	8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24h, à 41 KPa	ASTM D 1742	4	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0.80	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	0-1	Cotation

FT1020005362024-0519 SAMALIM GRAISSE TRANSLUCIDE

Vous souhaitez une démonstration :
contactez votre commercial ou
appelez-nous au **02.32.96.93.93**

Nos fiches de données de sécurité sont
disponibles 24h/24 sur Internet à
l'adresse : www.quickfds.com

**Pour les équipements de
protection individuelle, consultez**

 AT-PLUS